

**УТВЕРЖДАЮ:**  
Генеральный директор  
ООО «Гурьевск-Сталь»

**В.Н. Дворянчиков**

2022г.



## **ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ**

### **ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Профессия: **стропальщик**

квалификация: **2 - разряд**

код профессии: **18897**

**г. Гурьевск  
2022**

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии «стропальщик» 2-го разряда (в соответствии с Приказом Минобрнауки РФ от 02.07.2013 № 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями на 01 июня 2021 года), на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (раздел "Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства" выпуск 1") и содержит:

- пояснительную записку;
- планируемые результаты освоения программы;
- организационно-педагогические условия реализации программы;
- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов;
- оценочные материалы;
- список рекомендуемой литературы.

Цель освоения программы - приобретение профессиональных знаний, умений и навыков по профессии «Стропальщик».

Результатом освоения программы является получение профессии «Стропальщик» 2 разряда.

Стропальщик 2 разряда осуществляет обслуживание подъёмных сооружений (грузоподъёмных машин).

Учебный план содержит перечень учебных предметов, тем с указанием времени на их изучение.

Календарный учебный график программы регламентирует организацию процесса обучения и определяет следующие характеристики:

- объем учебной нагрузки в целом и по дням;
- перечень предметов и тем;
- последовательность изучения предметов;
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по предметам и темам;
- формы, продолжительность промежуточной и итоговой аттестации.

Рабочие программы учебных предметов определяют последовательность изучения тем, продолжительность обучения по ним, вид учебных занятий (лекции, практические занятия, самостоятельная работа).

Продолжительность профессиональной подготовки рабочих установлена 1 месяц 184 часа, из них 88 часов – теоретическое обучение, 88 часов – производственное обучение, 4 часа – консультации, 4 часа – итоговая аттестация.

Для контроля полученных знаний проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета. Материалы, определяющие содержание проведения промежуточной и итоговой аттестации находятся в разделе «Оценочные материалы»

Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных

Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами, рабочим местом преподавателя, наглядными пособиями, магнитно-маркерной доской, мультимедийным проектором.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, и последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству.

Программа содержит квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, разделы теоретического и производственного обучения.

В связи с совершенствованием производства, изменением нормативного законодательства учебная программа систематически дополняется учебным материалом о новом оборудовании, современных технологических процессах, передовых приемах и методах труда, изменениях законодательства.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с «Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих» и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы обучение возможно было проводить непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения обучаемым различных производственных заданий. На период прохождения практики работники направляются в структурное подразделение для закрепления теоретических знаний. На обучающегося, ответственным за производственное обучение заводится карточка производственного обучения.

Программой производственного обучения предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять стропальщик 2 разряда. К концу обучения, каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами. Учебный план и программа включают объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний стропальщиками по безопасному производству работ грузоподъемными механизмами.

Приступая к изучению новой операции или нового вида работ, квалифицированный работник обязан разъяснить каждому обучаемому цель и содержание предстоящей работы, технологию ее выполнения, технические требования к ней, показать наиболее рациональные способы ее выполнения.

В процессе обучения должно быть обращено внимание на то, чтобы обучающиеся твердо усвоили и неукоснительно выполняли все правила безопасности и инструкции по охране труда. В этих целях преподаватели теоретического обучения и квалифицированные работники производственного обучения, помимо изучения общих правил безопасности, предусмотренных программой, должны при изучении каждой новой темы или при переходе к новому виду работ обращать внимание обучающихся на правила безопасности, которые должны ими соблюдаться, при выполнении данных видов работ.

Квалификационная работа проводится за счет времени, выделенного на

производственное обучение.

Изучение «Экономического курса» осуществляется по типовой программе «Основы экономики предприятия и трудового законодательства».

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена на основании протокола квалификационной комиссии обучаемому присваивается квалификация (стропальщик), разряд и выдается свидетельство.

Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте, кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам.

Состав экзаменационной комиссии определяется в соответствии с приказом по предприятию.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**для профессиональной подготовки рабочих по профессии «стропальщик»**  
**2-го разряда**

Срок обучения – 1 месяц

№ п/п	Наименование разделов, предметов, тем	Количество часов	Форма аттестации
1	Теоретическое обучение	88	
1.1	Экономический курс	6	
1.2	Общетехнический курс	22	
1.2.1	Охрана труда и промышленная безопасность	20	
1.2.2	Промежуточная аттестация	2	опрос
1.3	Специальный курс	60	
1.3.1	Основные сведения о подъемных сооружениях	6	
1.3.2	Организация работ по безопасной эксплуатации подъемных сооружений	8	
1.3.3	Грузозахватные органы, съёмные грузозахватные приспособления и тара	10	
1.3.4	Виды и способы строповки грузов	12	
1.3.5	Промежуточная аттестация	1	опрос
1.3.6	Производство работ	10	

1.3.7	Меры безопасности при производстве работ кранами вблизи линии электропередачи	4	
1.3.8	Стандартизация, сертификация и качество продукции	4	
1.3.9	Охрана окружающей среды	4	
1.3.10	Промежуточная аттестация	1	
2	Производственное обучение	88	
2.1	Учебная практика	36	
2.2	Производственная практика	48	
2.3	Квалификационная (пробная) работа	4	
3	Консультации	4	
4	Итоговая аттестация	4	Квалификационный экзамен
	Итого	184	