

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Гурьевск-Сталь»»



В.Н. Дворянчиков

2022 год

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ
ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ

Профессия: Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Квалификация: 6 разряд

Код профессии: 18494

г. Гурьевск, 2022год

Пояснительная записка.

Программа профессиональной переподготовки «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» предназначена для обучения лиц, имеющих профессию рабочего, или должность служащего, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Цель освоения программы – приобретение профессиональных знаний, умений и навыков по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

Результатом освоения программы является получение профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» 6 разряда.

Программа составлена в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий. Выпуск 2, часть 2 Раздел: «Слесарные и слесарно-сборочные работы», профессионального стандарта «Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики» от 30.09.2020 г. №685н и содержит:

- пояснительную записку;
- планируемые результаты освоения программы;
- организационно-педагогические условия реализации программы;
- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов;
- оценочные материалы;
- список рекомендуемой литературы;

Учебный план содержит перечень учебных предметов, тем с указанием времени на их изучение.

Календарный учебный график программы регламентирует организацию процесса обучения и определяет следующие характеристики:

- объем учебной нагрузки в целом и по дням;
- перечень предметов и тем;
- последовательность изучения предметов;
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по предметам и темам;
- формы, продолжительность промежуточной и итоговой аттестации.

Рабочие программы учебных предметов определяют последовательность изучения тем, продолжительность обучения по ним, вид учебных занятий (лекции, практические занятия, самостоятельная работа).

Срок освоения программы составляет 260 часов, из них 96 часов – теоретическое обучение, 156 часов – производственное обучение, 4 часа – консультации, 4 часа – итоговая аттестация.

Для контроля полученных знаний проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета.

Материалы, определяющие содержание проведения промежуточной и итоговой аттестации находятся в разделе «Оценочные материалы».

Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами, рабочим местом преподавателя, наглядными пособиями, магнитно-маркерной доской, мультимедийным проектором.

На период прохождения практики работники направляются в структурные подразделения для закрепления теоретических знаний. На обучающегося, ответственным за производственное обучение заводится карточка учета освоения теоретических навыков.

Объем профессиональных навыков и технических знаний, предусмотренный в программе, отвечает требованиям «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих».

Производственным обучением предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряда. К концу обучения, каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные должностной инструкцией, в соответствии с техническими требованиями и нормами.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы обучение возможно было проводить непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения обучаемым различных производственных заданий.

Квалификационная работа проводится за счет времени, выделенного на производственное обучение.

Обучение завершается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований.

Состав экзаменационной комиссии определяется в соответствии с приказом по предприятию.

По результатам квалификационных испытаний рабочим присваивается соответствующий квалификационный разряд.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для профессиональной переподготовки рабочих по профессии
«слесарь по контрольно-измерительным
приборам и автоматике»
6 разряда

№ п/п	Наименование разделов, предметов, тем	Количество часов	Форма аттестации
1	Теоретическое обучение	96	
1.1	Общетехнический курс	24	
1.1.1	Основы радиотехники и электроники	3,5	
1.1.2	Допуски и технические измерения	4	
1.1.3	Основы телемеханики	4	
1.1.4	Основы теплотехники и гидравлики	4	
1.1.5	Охрана труда и промышленная безопасность	8	
1.1.6	Промежуточная аттестация	0,5	опрос
1.2	Специальный курс	72	
1.2.1	Введение, ознакомление с производством	2	
1.2.2	Устройство сложных контрольно-измерительных приборов	24	
1.2.3	Наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию сложных систем приборов и систем управления оборудования на базе микропроцессорной техники	20	
1.2.4	Комплексная наладка, регулировка и сдача в эксплуатацию сложных и уникальных систем, приборов и систем управления оборудования на базе микропроцессорной техники	20	
1.2.5	Стандартизация, сертификация и качество продукции	3,5	
1.2.6	Охрана окружающей среды	2	
1.2.7	Промежуточная аттестация	0,5	опрос
2	Производственное обучение	156	
2.1	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	4	
2.2	Обучение операциям и приемам работ слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике	72	
2.3	Самостоятельное выполнение работ слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике.	72	
2.4	Квалификационная пробная работа	8	
3	Консультации	4	
4	Итоговая аттестация	4	Квалификационный экзамен
Итого		260	