

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Гурьевск-Сталь»



В.Н. Дворянчиков

2022 г.

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ

ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Профессия: **Правильщик проката и труб**

Квалификация: **3,4 разряды**

Код профессии: **16938**

г. Гурьевск, 2022 год

Пояснительная записка

Настоящая программа предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии «Правильщик проката и труб».

Цель освоения программы – последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или должности служащего без повышения образовательного уровня.

Результатом освоения программы является получение профессии «Правильщик проката и труб» 3 разряда и 4 разряда.

Программа составлена в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» на основании Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий (выпуск №7, раздел "Общие профессии черной металлургии"), Приказа Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 (ред. от 01.06.2021) "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" и содержит:

- пояснительную записку;
- планируемые результаты освоения программы;
- организационно-педагогические условия реализации программы;
- учебный план;
- календарный учебный график;
- рабочие программы учебных предметов;
- оценочные материалы;
- список рекомендуемой литературы;

Учебный план содержит перечень учебных предметов, тем с указанием времени на их изучение.

Календарный учебный график программы регламентирует организацию процесса обучения и определяет следующие характеристики:

- объем учебной нагрузки в целом и по дням;
- перечень предметов и тем;
- последовательность изучения предметов;
- объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по предметам и темам;
- формы, продолжительность промежуточной и итоговой аттестации.

Рабочие программы учебных предметов определяют последовательность изучения тем, продолжительность обучения по ним, вид учебных занятий (лекции, практические занятия, самостоятельная работа).

Квалификационные характеристики составлены в соответствии «Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих» и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должны иметь рабочие указанной профессии и квалификации.

Продолжительность обучения по программе повышения квалификации – 1 месяц, что составляет 160 часов, из них 48 часов – на теоретическое

обучение, 104 часов – на производственное обучение, 4 часа - на консультации, 4 часа – итоговая аттестация.

Для контроля полученных знаний проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета. Материалы, определяющие содержание проведения промежуточной и итоговой аттестации находятся в разделе «Оценочные материалы».

Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами, рабочим местом преподавателя, наглядными пособиями, магнитно-маркерной доской, мультимедийным проектором.

Приступая к изучению новой операции или нового вида работ, квалифицированный работник обязан разъяснить каждому обучаемому цель и содержание предстоящей работы, технологию ее выполнения, технические требования к ней, показать наиболее рациональные способы ее выполнения.

Производственное обучение, целью которого является приобретение обучающимися профессиональных умений и навыков, состоит из учебной и производственной практики.

Производственным обучением предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий проката и труб 3 и 4 разрядов. К концу обучения, каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные должностной инструкцией, в соответствии с техническими требованиями и нормами.

Квалификационная работа проводится за счет времени, выделенного на производственное обучение.

Обучение завершается проведением итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в ЕТКС.

Состав экзаменационной комиссии определяется в соответствии с приказом по предприятию.

По результатам квалификационных испытаний рабочим присваивается соответствующий квалификационный разряд.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
Повышения квалификации рабочих по профессии
"правильщик прока и труб" 3,4-го разрядов

№ п/п	Наименование разделов, предметов, тем	Количество часов	Форма аттестации
1.	Теоретическое обучение	48	
1.1.	<i>Общетехнический курс</i>	8	
1.1.1	Материаловедение	0,5	
1.1.2	Чтение чертежей и схем	0,5	
1.1.3	Сведения из технической механики и деталей машин	1,5	
1.1.4	Основы электротехники	1,5	
1.1.5	Охрана труда и промышленная безопасность	3	
1.1.6	Промежуточная аттестация	1	опрос
1.2.	<i>Специальный курс</i>	40	
1.2.1	Слесарное дело	4	
1.2.2	Технологический процесс производства сортового проката	4	
1.2.3	Устройство и эксплуатация оборудования для правки проката	8	
1.2.4	Технология правки сортового проката	16	
1.2.5	Стандартизация, сертификация и качество продукции	2	
1.2.6	Охрана окружающей среды	4	
1.2.7	Промежуточная аттестация	2	опрос
2.	Производственное обучение	104	
2.1	Учебная практика	40	
2.2	Производственная практика	60	
2.3	Квалификационная (пробная) работа	4	
3.	Консультация	4	
4.	Итоговая аттестация	4	квалификационный экзамен
Итого:		160	